



## 无水磷酸二氢钠

产品货号	产品名称	包装
DW3103	无水磷酸二氢钠	500g

### 产品介绍:

中文名:	磷酸氢二钠		
英文名:	Sodium dihydngen phoshate anhydrous	分子式:	$\text{NaH}_2\text{PO}_4$
分子量:	119.98	Cas 号:	7558-80-7

### 保存说明:

密封干燥保存。

### 注意事项:

1. 该品吸入、口服或与皮肤接触有害。对机体有不可逆损伤的可能性。使用时应穿防护服。使用时应避免吸入本品粉尘，避免与眼睛及皮肤接触。
2. 应远离热源，密封于干燥处保存。
3. 本产品仅限于专业人员的科学研究用，不得用于临床诊断或治疗，不得用于食品或药品，不得存放于普通住宅内。
4. 为了您的安全和健康，请穿实验服并戴一次性手套操作。

### 本产品文章中的写法:

英文: Dowobio (Shanghai, China)

中文: 上海多沃生物科技有限公司 Dowobio, 上海